

# 自走式小型万能スキャナー FEK-3 型

※一般財団法人電力中央研究所 特許取得済  
(特許第4961051号)

## エルボ配管溶接部に最適

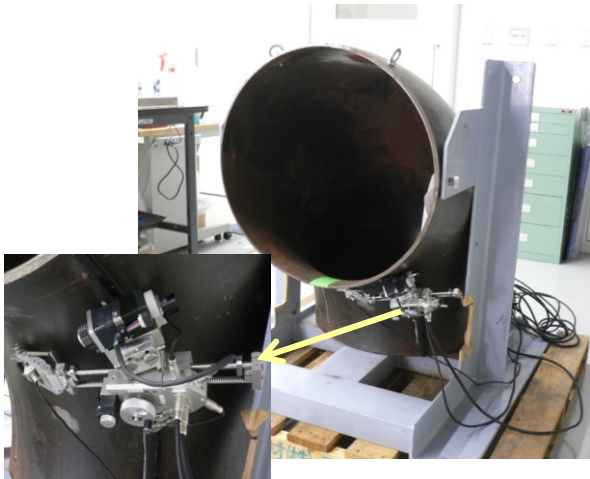
手動探傷時



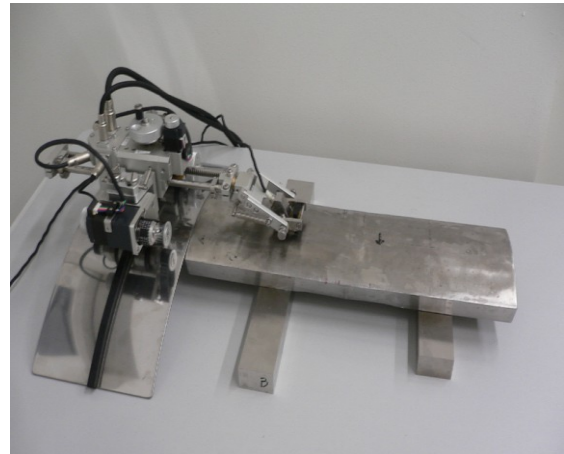
自動探傷時（ステッピングモータ取付）



エルボ配管探傷の様子



瓦状試験体探傷の様子



### 特長

- ボイラ配管の長手および周溶接部や平板溶接部、配管溶接部等の検査に最適です。
- 小型・軽量設計なので、作業者の負担が軽減できます。
- 配管探傷の場合、最小配管径 150A(外径 165.2mm)から使用できます。
- スキャナーと検査物の脱着が容易に行えます。
- 電源確保が困難な場所では、モータを取り外すと手動探傷も行えます。
- 2軸エンコーダが付属していますので、位置データの取得が可能です。
- 超音波探傷以外にも、渦流探傷や硬度計測定等へもお使い頂けます。

**IR** 電力中央研究所

販売元 **栄進化学株式会社**

<http://www.eishinkagaku.co.jp/>

## 共通仕様

### 基本ユニット

手動 X 軸ユニット

手動 Y 軸ユニット

探触子取付フォーク

エンコーダケーブル(5m)

### 構造

駆動軸 2 軸

### 寸法

Y 軸方向 343mm×X 軸方向 160mm×高さ 110mm(基本ユニット)

Y 軸方向 343mm×X 軸方向 196mm×高さ 110mm(電動オプション)

### 重量

約 1.6Kg(基本ユニット) 約 2.1Kg(電動オプション付)

### 走査範囲

X 軸 エンドレス

Y 軸 最大 140mm(基本ユニット) 最大 110mm(電動オプション)

### 使用範囲

最小 150A(外径 165.2mm)以上(パイプ探傷の場合)

### エンコーダ分解能

X 軸 送りハンドル 1 回転にて 120mm エンコーダパルス 1000P/R

Y 軸 送りハンドル 1 回転にて 40mm エンコーダパルス 1000P/R

## オプション

### 電動オプション

2 軸コントローラ GSC-02 RS232C 変換 USB ケーブル

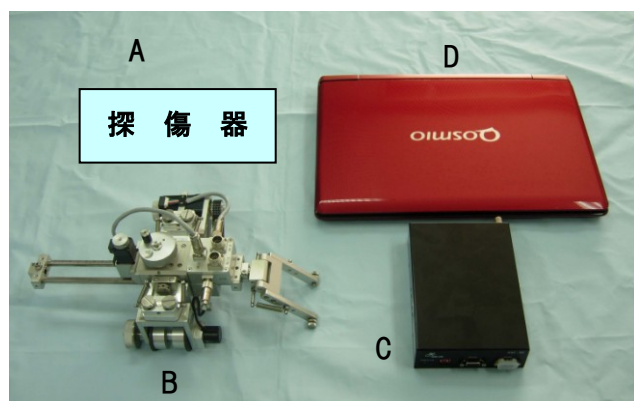
自動制御プログラム(著作権所有：一般財団法人電力中央研究所)

タイミングベルトオプション

平板をスキャナーで探傷する際に、軌道上にタイミングベルトを取付けることにより X 軸方向の滑りを抑制できます。

プローブホルダー (ご使用になるプローブにより設計・製作します)

### 小型2軸自動探傷システムの一例



A 探傷器

B スキャナー(電動オプション)

C コントローラ(オプション)

D ノートパソコン

※探傷器、ノートパソコンは別売りです



素材を、製品を、そして環境を守る

栄進化学株式会社

<http://www.eishinkagaku.co.jp/>

本社	〒105-0021 東京都港区東新橋 1-2-13 川岸会館	TEL 03-3573-4235	FAX 03-3573-4230
茨城工場	〒303-0043 茨城県常総市内守谷町 4689-1	TEL 0297-27-9507	FAX 0297-27-9508
開発技術センター	〒277-0871 千葉県柏市若柴 6-283	TEL 04-7131-0911	FAX 04-7131-5799
東日本営業所	〒277-0871 千葉県柏市若柴 6-283	TEL 04-7131-5674	FAX 04-7131-5799
川崎営業所	〒210-0805 神奈川県川崎市川崎区伊勢町 13-5	TEL 044-233-4351	FAX 044-233-5295
名古屋営業所	〒464-0858 愛知県名古屋千種区千種 3-28-14	TEL 052-741-8851	FAX 052-741-8867
大阪営業所	〒536-0016 大阪府大阪市城東区蒲生 2-3-30	TEL 06-6931-9058	FAX 06-6931-1705
広島営業所	〒730-0047 広島県広島市中区平野町 3-33 川岸ビル	TEL 082-243-1532	FAX 082-243-1598

※茨城工場は、ISO 9001:2008 を認証取得

※改良の為予告なしに仕様を変更する場合があります。

作成日 2010/6/9

更新日 2013/10/21