

## MAGNATRON レスミン C 防錆剤

レスミンCは磁粉分散液に添加する防錆剤です。検査終了後、数日間は試験体の発錆を防ぎます。ご使用にあたっては、試験体の防錆期間に応じて防錆剤濃度を調節し、ご使用下さい。

推奨濃度は、鋳物で検査液に対して 0.5~5%添加です。

レスミン C は JIS Z 2320-1,2、JIS G 0595, ASTM E-709、ASME Sec. V、ISO9934-2 に適合いたします。

#### ■製品特性

・ 高い防錆力。

### ■製品性状

色調	無色透明
臭気	弱いアンモニア臭
рН	11

### ■適用規格

- · JIS Z 2320-1,2
- · JIS G 0565
- ASTM E 709
- · ASME B&PV Code, Sec.V
- · ISO 9934



# MAGNATRON レスミン C 防錆剤

### ■適用

• 鋳鍛造品

### ■製品仕様

NDT 方法	磁粉探傷(MT) / 防錆剤
保管温度	1°C~40°C
使用温度	5°C∼+57°C
推奨濃度	0.5~5%
品質保証期限	製造月より1年
廃棄	SDS に基づき専門の廃棄物処理業者に廃棄を委託する。

### ■容量

缶タイプ : 3.8L 及び 18L 缶

### ■取扱い/問い合わせ

ご使用前にSDS(安全データシート)を必ずお読み下さい。

SDS は栄進化学 HP にてダウンロードもしくはお近くの営業所、代理店までお問合せ下さい。 その他、製品に関するお問い合わせはお近くの営業所までお問合せ下さい。

