

## MAGNATRON SY-8000 蛍光磁粉

SY-8000 は高感度の磁性粒子からなる蛍光磁粉です。蛍光磁粉探傷は、蛍光磁粉を分散させた磁粉液を用いて、ブラックライトからの紫外線を照射することで、磁化された試験体の表面開口欠陥を容易に検出する方法です。SY-8000 は、弊社の蛍光磁粉カテゴリーの中で最も細かい粒度に分類され、蛍光輝度が高く検出性が高いことが特徴です。

鋳鍛造品、機械加工品をはじめとした最終製品に使用されることが多く、その他、圧延材、溶接部を始めとした強磁性鉄鋼材料に対しても適用可能で、製造・製作時の検査だけでなく、予防保全や品質検査においても信頼性の高い欠陥検出が可能となります。ご使用に当たっては磁粉分散剤 Blendex シリーズ等（水分散の場合）、もしくは磁粉分散油マグナトロンオイル（油分散の場合）に、分散・懸濁させて使用します。

### ■製品特性

- ・ 簡単なステップで高い色調の明瞭な蛍光きず磁粉模様が現れます。
- ・ 最終製品に広くご使用いただいている精密検査用磁粉です。
- ・ 携帯性、作業性に優れたエアゾール製品(以下に分散媒の種類と製品名称を記載)もございます。  
(油分散：SY-8000、速乾性溶剤分散：SY-8000XB、水分散：SY-8000W)

### ■製品性状

色調	黄緑蛍光
粒度	3 $\mu$ m 以下
推奨磁粉濃度	0.1~2.0 g/L
沈殿量(目安)	0.02~0.5mL /100mL

### ■適用規格

- ・ JIS Z 2320-2 (エアゾールのみ適合)
  - ・ ASTM E3024
  - ・ ASME B&PV Code, Sec.V
  - ・ ASTM E1444
  - ・ AMS3044 (磁粉), 3046 (エアゾール)
- \* 最新規格及び TDS に記載のない規格への適合については、お問合せ下さい。

## MAGNATRON SY-8000 蛍光磁粉

## ■適用

- ・ 溶接部
- ・ 機械加工品
- ・ 圧延材
- ・ 鋳鍛造品

## ■製品仕様

使用方法是こちら→



NDT 方法	磁粉探傷(MT) / 蛍光磁粉
保管温度	缶：0°C~40°C / エアゾール：40°C以下
使用温度	5°C~57°C
品質保証期限	缶及びエアゾール：製造月より3年
廃棄	エアゾール：中身を使い切ってから、火気のない屋外で噴射音が消えるまでボタンを押し、ガスを完全に抜いて、専門の廃棄物処理業者に廃棄を委託する。 缶：SDSに基づき専門の廃棄物処理業者に廃棄を委託する。

## ■容量

- 缶タイプ : 1kg 及び 500g 缶  
エアゾールタイプ : 450 型 エアゾール缶

## ■取扱い/問い合わせ

ご使用前に SDS (安全データシート) を必ずお読み下さい。

SDS は栄進化学 HP にてダウンロードもしくはお近くの営業所、代理店までお問合せ下さい。

その他、製品に関するお問い合わせはお近くの営業所までお問合せ下さい。

お問合せはこちらから→

