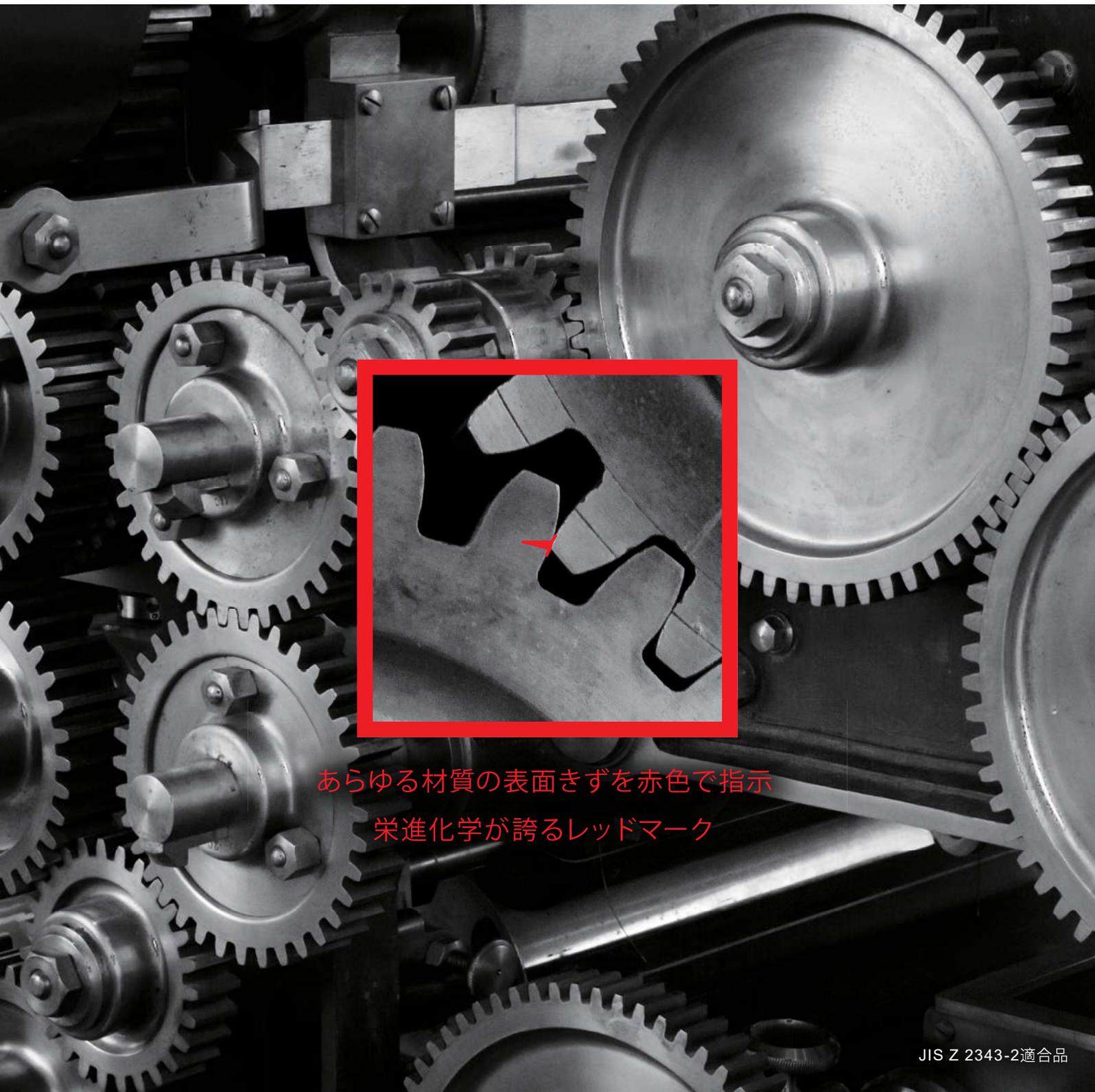


Visible Dye Penetrant Testing

# RED-MARK

レッドマーク/染色浸透探傷剤



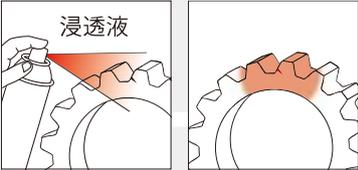
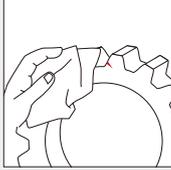
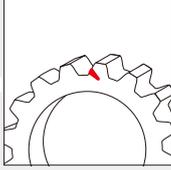
あらゆる材質の表面きずを赤色で指示  
栄進化学が誇るレッドマーク

## RED MARK

浸透液、現像剤、洗浄液(除去液)の3液を用いて、目に見えない表面欠陥や貫通欠陥を極めて容易に見つけ出します。



### ■操作手順

<b>1</b> 前処理		洗浄液/除去液等を用いて検査面表面の汚れ(油脂類等)を除去し、表面を清浄にする。
<b>2</b> 浸透処理		浸透液をスプレーまたはハケ塗り等により塗布し、5～60分放置する。
<b>3</b> 除去処理		乾いたウエスで余剰浸透液を拭き取った後、除去液を浸み込ませたウエスで残りの浸透液を拭き取る。
<b>4</b> 現像処理		現像剤をスプレー等により検査面表面に薄く均一に塗布する。現像剤は使用時によく振って(かくはんして)から使用する。現像時間は10～30分。
<b>5</b> 観察		適正な現像時間経過後、自然光または白色光の下で目視により観察する。
<b>6</b> 後処理		検査面表面に付着している現像剤は水やブラシ、溶剤等で除去する。



浸透探傷試験手順・原理の動画はこちらからご覧いただけます。



<https://www.youtube.com/watch?v=GpazBTv2x-s>

**溶剤除去性** 染色浸透探傷剤      消防法\*(第四類)\*①第1石油類②第2石油類③第3石油類      \*非水:非水溶性液体、水:水溶性液体

タイプ	分類	製品名	特徴	適合規格		消防法		引火点
				JIS	ASME	*(第四類)		
標準	浸透液 	R-1A(NT)	鉄、非鉄金属の多様な材料を探傷できる	○		③	非水	≥70℃
	現像剤 	R-1S(NT)	コストパフォーマンスに優れた最もポピュラーな	○		①	水	-10℃
	洗浄液/除去液 	R-1M(NT)	栄進化学の標準、染色浸透探傷剤。	○		①	非水	-4℃
AMS	浸透液 	R-1A(NT)/1	AMS2644認定品	○	○	③	非水	≥94℃
	現像剤 	R-1S(NT)/1	AMS2644認定品	○	○	①	水	-10℃
	洗浄液/除去液 	R-1M(NT)/1	引火点が高く速乾性にも優れたタイプ	○	○	②	非水	≥40℃
低ハロゲン 低イオウ	浸透液 	R-1A(NT) Special	ステンレス鋼、チタン合金、ニッケル合金の 探傷に適したスタンダードタイプ	○	○	③	非水	≥70℃
	現像剤 	R-1S(NT) Special		○	○	①	非水	-10℃
	洗浄液/除去液 	R-1M(NT)Special		○	○	①	非水	-4℃
不燃型	浸透液 	RF-1A	温暖化係数が低く消防法の対象とならない 非危険物の不燃性溶剤除去タイプの探傷剤。	○			非危険物	-
	現像剤 	RF-1S		○				-
	洗浄液/除去液 	RF-1M		○				-
高温	浸透液 	R-1AH(NT)	検査対象物が90℃~200℃の 高温の範囲で使用可能	○		③	非水	>70℃
	現像剤 	R-1SH(NT)		○		③	非水	>70℃
	洗浄液/除去液 	R-1MH(NT)		○		③	非水	>90℃

**水洗性浸透液**       消防法\*(第四類)\*①第1石油類②第2石油類③第3石油類      \*非水:非水溶性液体、水:水溶性液体

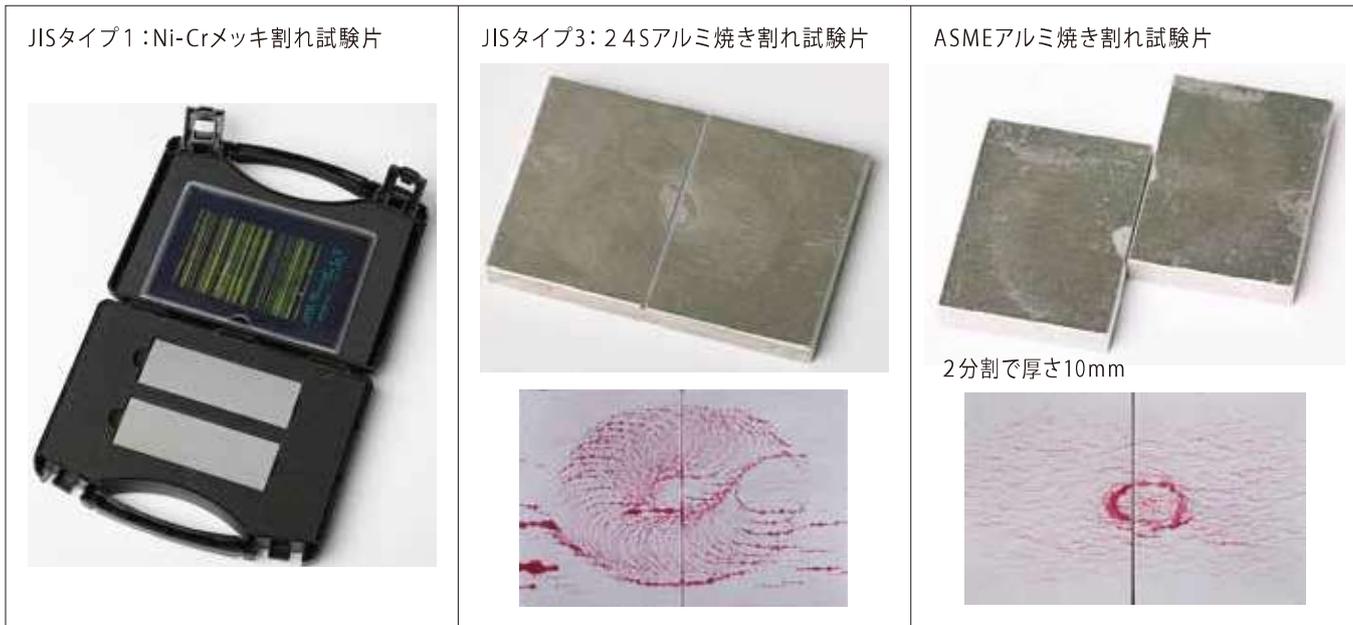
タイプ	分類	製品名	特徴	適合規格		消防法		引火点
				JIS	ASME	*(第四類)		
標準	浸透液 	R-3B(NT) プラス	大型部品の全面探傷、表面の粗い検査物、 形状の複雑な検査物の探傷	○		③	水	≥70℃
低ハロゲン 低イオウ	浸透液 	R-3B(NT) Special プラス	同上、ステンレス鋼、チタン合金、 ニッケル合金の探傷	○	○	③	水	≥70℃
水ベース	浸透液 	R-3B(NT) W-1 プラス	あらゆる試験品の探傷に最適な 水ベース浸透液。				非危険物	-

**特殊用途** 現像剤 、洗浄液/除去液       消防法\*(第四類)\*①第1石油類②第2石油類③第3石油類      \*非水:非水溶性液体、水:水溶性液体

タイプ	分類	製品名	特徴	適合規格		消防法		引火点
				JIS	ASME	*(第四類)		
除去容易型	現像剤 	R-1SB(NT)	検査後の現像塗膜がブラシやエアで除去が容易	○		①	水	-10℃
超速乾型	現像剤 	R-1SD(NT)	引火点が低めの超速乾タイプ、 現像剤の乾燥が早い、低温・多湿時に有効	○		①	非水	-10℃
低ハロゲン 低イオウ	現像剤 	R-1SD(NT) Special	同上、ステンレス鋼、チタン合金、 ニッケル合金の探傷用	○	○	①	非水	-10℃
湿式	現像剤 	R-3W	現像粉を分散した分散液				非危険物	-
ペースト型	現像剤 	DP-1S	スラブ材の検査に適した高粘度型タイプ。				非危険物	-
安全配慮型	洗浄液/除去液 	R-1MS(NT)	揮発速度が標準品より遅い、乾燥の遅いタイプ	○		②	非水	>40℃
低ハロゲン 低イオウ	洗浄液/除去液 	R-1MS(NT) Special	通常の低ハロゲン、低イオウタイプより 引火点が高い安全増しタイプ	○	○	②	非水	>40℃
	洗浄液/除去液 	R-1MG(NT) Special	通常の低ハロゲン、低イオウタイプより 引火点が高めかつ速乾性にも優れたタイプ	○	○	②	非水	23℃
	洗浄液/除去液 	R-3M(NT) Special	除去処理で使用使用する水エアゾール、ステンレス鋼、 チタン合金、ニッケル合金の探傷用		○		非危険物	-
結露水・ 凍結水 除去用	洗浄液/除去液 	R-1ML(NT) Special	低温・多湿時に適した速乾タイプ	○	○	①	非水	-4℃
水エア ゾール	洗浄液/除去液 	R-3M(NT)	除去処理で使用使用する水エアゾール				非危険物	-

# 浸透探傷試験用試験片

浸透剤の劣化の確認、異なる浸透剤の感度レベルや視認性の比較し感度レベルの決定、性能評価するときに使用します。



## 「塗布面積」

塗布面積	エアゾール(450型)	浸透液 約12㎡ 現像剤 約4.2㎡
	はけ塗り(1Lあたり)	浸透液 約35㎡

※塗布面積は、表面粗さにより増減します。また、検査員の技量の個人差によっても大きく変化します。

## 「容量及び包装」

容量単位	浸透液	エアゾール450型、3.8L缶、18L缶
	洗浄剤/除去剤	エアゾール450型、3.8L缶、18L缶
	現像剤	エアゾール450型、3.8L缶、18L缶
出荷単位	エアゾール製品	6本セット 浸透液×1、現像剤×2、洗浄液/除去液×3 段ボール 6本、12本、18本、24本、30本、36本、48本 段ボール
	缶入り製品	3.8L缶は2缶及び4缶入り 段ボール 18L缶は1缶入り 段ボール



茨城工場  
開発技術センター



茨城工場

# 栄進化学株式会社

本社 東京都港区東新橋1-2-13 〒105-0021  
茨城工場 茨城県常総市内守谷町4689-1  
開発技術センター 千葉県柏市若柴6-283 〒277-0871

東日本営業所 TEL 04-7131-56741  
川崎営業所 TEL 044-233-4351  
名古屋営業所 TEL 052-741-8851  
大阪営業所 TEL 06-6931-9058  
広島営業所 TEL 082-243-1532



<https://www.eishinkagaku.co.jp/>

Ver.RM25.02

\*本カタログに記載されている仕様、デザイン、その他の情報は予告なく変更される場合があります。最新の情報については、弊社または担当者に直接お問い合わせください。